

RAPPORTS 2022

LA FABRIK

Validés lors de l'assemblée générale ordinaire du 6 avril 2022 à Grézieu le Marché

RAPPORT MORAL

Tout d'abord, un petit rappel sur l'historique de l'association la Fabrik :

- 7^{ème} année d'existence de l'association
- 150 événements sur 35 communes différentes
- 3 porteurs de projets qui se sont salariés au fur et à mesure des années, avec une 4^{ème} personne qui rejoint le projet fin 2022, un Conseil d'Administration (CA) qui s'est étoffé jusqu'à 7 personnes en 2022/2023 et près de 140 bénévoles mobilisés en 2022.

Quelques éléments pour rappeler le contexte et les événements marquants de l'année 2022 :

- Tout au long de l'année, l'association a expérimenté des implantations au temps long dans 4 communes, de 5 jours à 6 semaines, à chaque fois en lien avec une œuvre artistique. Cette expérimentation a été couronné de succès, notamment sur le plan humain, avec des rencontres de qualité sur les différentes communes traversées. Dans le cadre de ce projet, nous avons investi dans l'achat d'un Bal Monté, structure itinérante et autonome de 20m x 9m pour accueillir des événements de l'association.
- Nous avons à nouveau pu proposer notre festival *Un Mouton dans le Ciel* après 2 années d'annulation suite à la crise sanitaire. Un vrai plaisir de retrouver le jeune public et de proposer à nouveau ce festival en itinérance, chaque jour dans une commune différente.
- L'année a aussi été marqué par le projet du Grand Village Ephémère et notamment l'importance des bénévoles dans ce projet. 140 bénévoles mobilisés sur des aspects autant créatifs qu'organisationnels.
- Nous avons aussi développé le volet radio avec la production de 9 émissions sur l'année, plus de nombreuses capsules sonores à retrouver en ligne sur Spotify ou sur notre site.
- Nous notons aussi de nombreux projets amorcés qui n'ont pas pu voir le jour, soit faute de financement, de manque de temps disponible pour les équipes, d'intérêt de la part des partenaires, etc...

Evolutions au sein de l'association

- Suite au travail mis en place en 2021 sur le fonctionnement de l'association, nous avons pu intégrer sur la fin de l'année une nouvelle personne dans l'équipe de salariés réguliers de l'association en la personne de Mathilde Cau, suite à un recrutement de réseau.
- Sur le volet KUMA (parc de matériel technique), nous avons aussi envisager un nouveau fonctionnement avec un 2^{ème} technicien, Thomas

Mascaro, plus investi dans la gestion du parc de matériel, en complément d'Adrien Vernay.

Sur l'année à venir, nous essaierons de mettre en place

- Nouvelle édition du festival jeune public *Un Mouton dans le Ciel*
- Retour du festival autour des tradition de chants *La Socane*
- Programmation de 2 temps-forts sur l'automne autour de l'amour et de la mort
- Programmation plus en amont pour une meilleure visibilité dans le temps et un soutien des collectivités régionales (DRAC, Région AURA, CNM)
- Continuer l'accompagnement des artistes locaux à travers des résidences de création
- Pérennisation des projets d'accompagnement autour de la programmation, le projet Avant-Scène avec les 11/16 ans et une ouverture vers les 16/25
- Transformation de Copains Comme Chanson en une saison « faire ensemble » avec la mise en avant de spectacle préparé par 2 associations au moins dans une dynamique de coopération.
- Mettre en place de nouveaux outils « d'aller-vers ».

RAPPORT D'ACTIVITÉ

Sur l'année 2022, nous avons pu proposer 115 levers de rideaux (spectacles ou concerts) de 64 artistes différents, vu par 17605 spectateurs et spectatrices dans 23 communes différentes. Au niveau des résidences, nous avons accueillis 13 artistes pour un total de 74 jours de résidence. Ces temps de travail sont possibles grâce au soutien des communes qui mettent à disposition des lieux de travail que nous adaptons pour les usages de la création. En 2021, nous avons été accueillis par 11 communes différentes.

Parmi ce programme :

- du 5 au 7 janvier : **Résidence Les Petites Motnotes** - Chut, mes mains racontent @Chevrières
- Lundi 10 au Vendredi 14 janvier : **Résidence Cie Les Pêcheurs mignons** Cul&Chemise à Chazelles
- Samedi 5 et Dimanche 6 février : **Résidence Cie Mine de Son** à St Symphorien sur Coise
- Mercredi 23 février : **Découverte Théâtre Communautaire** à St Martin
- Mardi 1er au Vendredi 4 mars : **Résidence Les Contes de l'Affabuleuse** à Souzy
- Mardi 1er au Dimanche 6 mars : **Caravane des contes & spectacle de Gigi Bigot** à Grézieu
- Lundi 14 au Samedi 19 mars : **Caravane des imaginaires poétiques** à St Laurent (avec ateliers, fanfare, spectacles des Scénambules et de Ibraédo) à l'occasion du Printemps des Poètes
- Mardi 15 au Vendredi 25 mars : **Résidence les Paillettes n'y sont pour rien** à Chazelles
- Lundi 21 au vendredi 25 mars : **Résidence Dancing Spirit** à Duerne

- 13 avril : sortie à Sorbiers - **La Marche des Eléphants** - Projet Senior avec CS Archipel
- du 18 au 30 avril : Festival **un Mouton dans le Ciel** - 20 repr.
- Mercredi 20 avril : **Avant Scène** - Spectacle Léon à Maringes
- du 25 avril au 8 mai : **Résidence Wanubida** – Cabaret @St Clément les Places
- Samedi 30 avril : **Chants du mai** à Ste Foy l'Argentière
- du 1 au 4 mai : **Résidence Cie Prune** - Rivières – Itinérant
- du 16 au 18 mai : **Résidence Cie les Aubes Sauvages** – Les Vivaces @Brullioles
- du 13 au 17 juin : **Caravane Radio**, émission la Grand Piaillée - Concert de Tachka - Ste Foy l'Argentière
- 13 juin : première installation de **la Cabine de la Fabrik**.
- Mardi 14 juin : **Journée Droits Culturels** au Château de Pluvy à Pomeys avec AURA-SV, etc.
- du 22 au 26 juin : **Caravane des laines et des liens** - Longessaigne - Spectacle tant qu'il y aura des Brebis
- du 5 au 7 septembre : **Résidence Collectif** – Déambulation la Mort et Nous @Ste Foy l'Argentière
- du 16 au 18 septembre : Animation de la **Foire des Monts du Lyonnais** @St Martin en Haut
- du 19 au 23 septembre : **Résidence Cie Rêveries Mobiles** – Le Bateau @Montromant
- du 26 au 30 septembre : **Résidence Cie la Ridanto** – Dix ! @Thurins
- Du 6 octobre au 12 novembre : **Grand Village Ephémère - Les Rois Vagabonds** - 74 événements sur 50 jours.
- Octobre : **Copains Comme Chansons**, festival du 8 au 30 octobre
- 10 & 11 octobre : **représentations scolaires** cycle 2 & 3 : La Mouette et le Chat @Ste Foy l'Argentière
- du 17 au 21 octobre : **Résidence Cie Rêveries Mobiles** – Le Bateau @Ste Foy l'Argentière
- du 21 au 25 novembre : **Résidence Cie L'Envolante** – Novecento @Chazelles sur Lyon
- 22 & 24 novembre : représentations **Echos Ruraux** (2 tout public dont une sur le temps scolaire) dans le cadre de Nouveaux Regards
- du 27 novembre au 2 décembre : **représentations scolaires** du Bateau – Cie Rêveries Mobiles dans 4 villages
- 14 décembre : 76ème et dernière location de l'année pour la **KUMA**, au comité intersociété de Longessaigne pour leur pièce de théâtre. 40 prestations pour 36 locations seules.
- 15 décembre : **atelier CLAS**

Nous avons poursuivi nos actions « collectives », avec 2 événements que nous coordonnons et 2 événements auquel nous participons :

- Printemps des Poètes - version réduite suite au couvre-feu en vigueur
- Copains Comme Chansons : 10 événements du 8 au 30 octobre
- Semaine « Nouveaux Regards », porté par le Centre Socioculturel Archipel, où nous avons proposé le spectacle *Echos Ruraux*

Au niveau du centre de ressources, nous avons poursuivi nos actions :

- Le Kalepin, l'agenda culturel en ligne qui a été moins utilisé qu'avant la pandémie.
- La Kuma, grosse source d'autofinancement. 74 locations en 2021, environ 70% des locations de 2019.
- Nous avons accueilli une rencontre régionale sur les Droits Culturels à Pomeys avec notamment la participation de partenaires du territoire.

RAPPORT FINANCIER

Retrouvez ci-dessous le compte de résultat de l'année 2022 (comparez aux années précédentes jusqu'à 2019) ainsi que le bilan 2022.

COMPTE DE RESULTAT SIMPLIFIÉ 2022

DEPENSES

	2022	2021	2020	2019	commentaires sur l'année 2022
ACHATS	50 399,94 €	19 228,11 €	18 907,48 €	20 767,99 €	
ACHATS BUVETTES	- €	1 134,90 €	2 441,38 €	4 996,10 €	fusionné dans achats alimentations
PRESTATION SERVICES	1 500,00 €	725,00 €	800,00 €	2 758,88 €	
EAU, GAZ, ELECTRICITE	2 545,30 €	2 465,45 €	1 494,93 €	1 079,29 €	
ACHAT CARBURANT	1 517,34 €	656,86 €			
ACHAT PETIT EQUIPEMENT	6 577,38 €	3 505,56 €	6 146,31 €	2 887,66 €	bricolage sur le Grand Village (GVE)
ACHATS ALIMENTATIONS	29 999,74 €	3 729,91 €	1 102,79 €	3 267,74 €	Augm. Liée aux repas GVE
FOURNITURES ADMINISTRATIVES	477,02 €	277,19 €	855,03 €	711,30 €	
LOCATIONS SALLE ET MATERIEL	- €	850,88 €	946,14 €	1 446,00 €	pas de locations de salle
LOCATIONS SONS ET LUMIERE	405,00 €	372,00 €	- €	504,00 €	
LOCATIONS IMMOBILIERES	2 968,00 €	2 700,00 €	2 874,74 €	2 192,50 €	
LOCATIONS MOBILIERES	202,20 €	105,43 €	271,15 €	144,52 €	
MAINTENANCE	4 207,96 €	2 704,93 €	1 975,01 €	780,00 €	Frais supplémentaires sur Camion
SERVICES EXTERIEURS	135 766,62 €	29 133,27 €	28 752,80 €	45 329,54 €	
ASSURANCE	4 389,12 €	4 226,65 €	3 409,80 €	2 813,54 €	Stable, va augmenter en 2023 avec bal
INTERVENANTS ARTISTIQUES	131 377,50 €	24 906,62 €	25 343,00 €	42 516,00 €	Aug Grand Village + Scolaires + Projets
AUTRES CHARGES EXTERIEURS	25 852,27 €	11 150,54 €	6 287,09 €	16 185,31 €	
CHARGES DIVERSES ET EXCEPT.	2 108,00 €	4,78 €	4,69 €	20,66 €	Annulation de 2100 subvention CNM
HONORAIRES	4 753,64 €	4 865,40 €	2 814,00 €	2 719,80 €	comptable, paies, accomp. Com
PUBLICATIONS	6 371,52 €	191,90 €	2 013,49 €	2 710,23 €	impressions et création graphique GVE
DEPLACETS, MISSIONS, RECEPTIO.	3 972,48 €	2 627,70 €	938,74 €	4 221,47 €	hébergements Cie Scolaires & Nvx Reg
TELECOMMUNICATIONS, FRAIS POST.	576,99 €	516,52 €	392,83 €	512,62 €	
DROIT D'AUTEUR	7 906,01 €	2 776,16 €	93,34 €	4 617,83 €	Aug GVE
TAXE BILLETTERIE		- €	- €	1 165,00 €	
COTISATIONS ET ADHESIONS	163,63 €	168,08 €	30,00 €	217,70 €	
FRAIS DE PERSONNEL	57 854,68 €	48 399,73 €	33 590,06 €	29 272,02 €	
SALAIRE COORDINATION	31 361,57 €	22 327,71 €	13 473,97 €	6 904,48 €	+ de travail de coordo + arrivée Mathilde
SALAIRES TECHNIQUES	21 068,25 €	10 026,80 €	11 576,24 €	10 537,93 €	Nouvelles prestations, GVE
SALAIRES ARTISTIQUES	5 424,86 €	13 045,22 €	8 539,85 €	11 829,61 €	Moins de prises en charges directes
PRIMES EXCEPTIONNELLES	- €	3 000,00 €	- €	- €	Pas de primes 2022
CHARGES FINANCIERES	10 992,14 €	8 955,19 €	4 898,84 €	2 056,93 €	
AGIOS, FRAIS BANCAIRE	517,64 €	64,80 €	177,57 €	185,96 €	2ème prest. Bancaire pour CB
DOTATION AUX INVESTISSEMENTS	10 474,50 €	8 890,39 €	4 721,27 €	1 870,97 €	Achat Bal Monté amorti
RÉSULTAT (EXCÉDENT)	30 211,77 €	35 531,20 €	20 410,01 €	11 102,81 €	
TOTAL DES CHARGES	311 077,42 €	152 398,04 €	112 846,28 €	124 714,60 €	
EMPLOI DES CONTRIBUTIONS EN NATURE					
PERSONNEL BENEVOLE (20€/H)	97 580,00 €	17 980,00 €	30 340,00 €	37 360,00 €	4879h de bénévolat à 20 euro de l'h.
LOCATIONS DE SALLE	8 520,00 €	5 420,00 €	1 050,00 €	6 100,00 €	112 jours d'utilisations de salle avec résid.
TOTAL AVEC CONTRIBUTIONS	417 177,42 €	175 798,04 €	144 236,28 €	168 174,60 €	

COMPTE DE RESULTAT SIMPLIFIÉ 2022

RECETTES

	2022	2021	2020	2019	commentaires sur l'année 2022
VENTES ET PRESTATIONS	242 044,46 €	54 262,62 €	45 823,91 €	111 588,39 €	
MARCHANDISE	46 348,83 €	2 665,10 €	6 861,00 €	7 784,95 €	ventes buvettes GVE
LOC MAT TECHNIQUE	16 229,70 €	7 095,34 €	1 106,70 €	16 257,38 €	Locs KUMA de retour au niveau 2019
BILLETIERIE	117 606,03 €	10 528,36 €	22 614,40 €	55 993,20 €	ventes GVE + retour du Mouton
PRESTATION DIVERSES	46 923,40 €	22 573,60 €	12 381,22 €	20 139,58 €	Prog scolaire JP (50%), Foire, etc...
PRESTATIONS TECHNICIENS	12 144,00 €	5 887,00 €	1 640,00 €	8 099,35 €	Techniciens plus souvent à 2
PRODUITS ACT ANNEXES	1 713,50 €	3 443,22 €	1 020,59 €	2 048,93 €	Refacturation local & communications
COTISATIONS ADHERENTS	1 079,00 €	2 070,00 €	200,00 €	1 265,00 €	Boum en 2021 suite à l'accès au mécénat
SUBVENTIONS	62 039,45 €	83 996,93 €	48 856,99 €	12 373,21 €	
F.SOL COVID	- €	38 227,00 €	22 844,00 €	- €	inexistant en 2022
DEPARTEMENT DU RHONE	1 300,00 €	1 600,00 €	1 200,00 €	3 250,00 €	constant
DEPARTEMENT DE LA LOIRE	600,00 €	- €	- €	400,00 €	de retour pour le Mouton dans le Ciel
MONTS DU LYONNAIS	3 000,00 €	- €	4 000,00 €	- €	1ère subvention hors Covid
COMMUNES	8 879,90 €	500,00 €	829,84 €	4 500,00 €	Retour du Mouton dans le Ciel
JEUNESSE ET SPORT	2 500,00 €	3 200,00 €	4 000,00 €	700,00 €	Projets Dvlp Vie Asso, en diminution
MSA	2 000,00 €	- €	- €	1 000,00 €	Retour du Mouton dans le Ciel
CNM COMPENSATION JAUGE	- €	6 445,00 €	9 000,00 €	- €	inexistant en 2022
FONPEPS AIDE A L'EMPLOI INTERM.	3 784,55 €	574,93 €	533,15 €	1 473,21 €	Aide emploi longue durée
FONPEPS AIDE A L'EMPLOI PERM.	9 975,00 €	8 600,00 €	6 450,00 €	- €	Aide emploi CDI
ONDA / SACEM	- €	1 500,00 €	- €	1 050,00 €	inexistant en 2022
DRAC AURA	20 000,00 €	6 600,00 €	- €	- €	Sub été en commun + "Tiers lieux"
CNM CONTRAT DE FILIERE	10 000,00 €	15 000,00 €	- €	- €	Projet Expérimentation en caravane
REGION INVEST.	- €	1 750,00 €	- €	- €	
CREDIT AGRICOLE	3 300,00 €				Retour du Mouton dans le Ciel
AUTRES PRODUITS DE GESTION	6 993,51 €	14 138,49 €	18 165,38 €	753,00 €	
DONS	- €	30,00 €	- €	- €	inexistant en 2022
ACTIVITE PARTIELLE	- €	2 831,08 €	14 775,31 €	- €	inexistant en 2022
MECENAT ET SPONSORING	- €	- €	- €	500,00 €	inexistant en 2022
PRODUITS DIVERS GESTION COURANTS	1,98 €	118,88 €	7,17 €	1,95 €	RAS
TRANSFERT DE CHARGES D'EXPLOIT.		5 166,97 €	1 162,28 €	251,05 €	RAS
QUOTE PART SUBV. INVEST.	6 230,08 €	5 727,81 €	2 220,62 €	- €	Subvention mécénat Bal Monté lissée
INTERETS LIV.A	761,45	263,75			intérêt en hausse car plus de dispos
TOTAL DES PRODUITS	311 077,42 €	152 398,04 €	112 846,28 €	124 714,60 €	
CONTRIBUTIONS VOLONTAIRES EN NATURE					
BENEVOLAT	97 580,00 €	17 980,00 €	30 340,00 €	37 360,00 €	
SALLE MISE A DISPOSITION	8 520,00 €	5 420,00 €	1 050,00 €	6 100,00 €	
TOTAL AVEC CONTRIBUTIONS	417 177,42 €	175 798,04 €	144 236,28 €	168 174,60 €	

BILAN 2022

ACTIFS					PASSIFS				
	2022	2021	2020	2019		2022	2021	2020	2019
IMMOBILISATIONS CORPORELLES	47 364 €	30 399 €	21 348 €	7 586 €	CAPITAL	94 087 €	58 556 €	38 146 €	27 043 €
IMMOBILISATIONS FINANCIERES	245 €	245 €	245 €	245 €	RESULTAT NET DE L'EXERCICE	30 976 €	35 531 €	20 410 €	11 103 €
					SUBV INVEST. BIEN NON REN.	25 155 €	21 385 €	11 779 €	
TOTAL ACTIF IMMOBILISES	47 608,54 €	30 644,28 €	21 593,34 €	7 830,61 €	TOTAL CAPITAUX PROPRES	150 217,68 €	115 471,84 €	70 335,25 €	38 145,86 €
MARCHANDISES	855 €	898 €	904 €	923 €	DETTES A LONG TERMES	- €	- €	- €	4 000 €
CREANCE CLIENTS	28 952 €	23 383 €	18 423 €	4 392 €	DETTES A COURT TERMES				- €
DISPONIBILITES	82 475 €	80 393 €	54 264 €	38 867 €	AVANCES ET ACCOMPTES				- €
CHARGES CONSTATES D'AVANCE	278 €	287 €	- €	- €	DETTES FOURNISSEURS	7 468 €	3 262 €	9 992 €	5 330 €
					DETTES FISCALES ET SOCIALES	1 983 €	3 871 €	1 357 €	872 €
					AUTRES DETTES		3 000 €	- €	1 165 €
					PRODUITS CONSTATÉS D'AVANCE	500 €	7 000 €	13 500 €	2 500 €
TOTAL ACTIF CIRCULANT	112 560,19 €	104 961,10 €	73 590,43 €	44 182,16 €	TOTAL DETTES	9 951,05 €	17 133,34 €	24 848,52 €	13 866,91 €
TOTAL GENERAL	160 169 €	135 605 €	95 184 €	52 013 €	TOTAL GENERAL	160 169 €	132 605 €	95 184 €	52 013 €